

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間 令和3年1月1日 ~ 令和3年1月31日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	209.433t	24.733t	10.479t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)						
	測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度				
			窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	令和 2 年 6月17日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 6月17日	令和 2 年 12月28日
結果日	令和 2 年 7月1日	令和 3 年 1月13日	令和 3 年 1月13日	令和 3 年 1月13日	令和 2 年 1月13日	令和 3 年 7月1日	令和 3 年 1月13日
測定結果	5.7ng-TEQ / m ³ n	5.8ppm	9.1ppm	8.0mg / m ³ N	0.011g / ng-TEQ/g	0.06μg / m ³	

大東衛生株式会社

渡部 敏弘(技術管理者)

産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2021年1月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)			一酸化炭素濃度(ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口		煙突内(地面から10m)	
1月1日(金)	休日				
1月2日(土)	休日				
1月3日(日)	休日				
1月4日(月)	休日				
1月5日(火)	点検				
1月6日(水)	868 ~ 998	140 ~ 181		-1.5 ~ -0.6	
1月7日(木)	918 ~ 1020	175 ~ 181		-1.6 ~ -1.0	
1月8日(金)	901 ~ 988	162 ~ 183		-1.6 ~ -1.1	
1月9日(土)	904 ~ 995	165 ~ 181		-1.7 ~ -1.5	
1月10日(日)	休日				
1月11日(月)	点検				
1月12日(火)	862 ~ 1027	106 ~ 179		-0.7 ~ 1.1	
1月13日(水)	841 ~ 995	131 ~ 182		0.8 ~ 0.1	
1月14日(木)	905 ~ 1003	171 ~ 181		-0.6 ~ 0.0	
1月15日(金)	858 ~ 1016	95 ~ 183		-0.5 ~ -0.1	
1月16日(土)	858 ~ 1022	131 ~ 182		-0.6 ~ 0.3	
1月17日(日)	休日				
1月18日(月)	点検				
1月19日(火)	901 ~ 1021	119 ~ 179		-0.8 ~ 1.7	
1月20日(水)	866 ~ 962	98 ~ 190		-0.6 ~ 0.2	
1月21日(木)	880 ~ 1017	169 ~ 182		-0.5 ~ -0.1	
1月22日(金)	887 ~ 1009	116 ~ 191		-0.5 ~ -0.3	
1月23日(土)	876 ~ 1018	173 ~ 192		-0.5 ~ 0.8	
1月24日(日)	休日				
1月25日(月)	点検				
1月26日(火)	873 ~ 983	124 ~ 179		-1.0 ~ 1.0	
1月27日(水)	848 ~ 991	106 ~ 182		-1.0 ~ 0.3	
1月28日(木)	869 ~ 944	175 ~ 184		-1.0 ~ -0.5	
1月29日(金)	861 ~ 969	175 ~ 182		-1.2 ~ -0.4	
1月30日(土)	874 ~ 1005	175 ~ 184		-1.2 ~ -0.1	
1月31日(日)	休日				

大東衛生株式会社

渡部 敏弘 (取締役 管理者)

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間 令和3年2月1日 ~ 令和3年2月28日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	183.136t	15.945t	8.625t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)						
	測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度				
			窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	令和 2 年 6月17日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 6月17日	令和 2 年 12月28日
結果日	令和 2 年 7月1日	令和 3 年 1月13日	令和 3 年 1月13日	令和 3 年 1月13日	令和 2 年 1月13日	令和 3 年 7月1日	令和 3 年 1月13日
測定結果	5.7ng-TEQ / m ³ n	5.8ppm	9.1ppm	8.0mg / m ³ N	0.011g / ng-TEQ/g	0.06μg / m ³	

大東衛生株式会社
渡部 敏弘(技術管理者)

産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2021年2月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)			一酸化炭素濃度(ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口		煙突内(地面から10m)	
2月1日(月)	点検				
2月2日(火)	884 ~ 1017	113 ~ 181		-1.1 ~ 1.8	
2月3日(水)	866 ~ 981	141 ~ 182		-1.1 ~ -0.4	
2月4日(木)	906 ~ 1012	172 ~ 184		-1.1 ~ 0.2	
2月5日(金)	843 ~ 1000	125 ~ 185		-1.0 ~ 1.6	
2月6日(土)	894 ~ 1047	174 ~ 182		-0.9 ~ 1.1	
2月7日(日)	休日				
2月8日(月)	点検				
2月9日(火)	908 ~ 1038	164 ~ 181		-1.1 ~ 3.3	
2月10日(水)	816 ~ 988	172 ~ 188		-1.0 ~ -0.5	
2月11日(木)	882 ~ 1040	169 ~ 182		-0.7 ~ -0.2	
2月12日(金)	883 ~ 1050	174 ~ 183		-0.6 ~ -0.3	
2月13日(土)	872 ~ 1027	173 ~ 181		-0.8 ~ 0.2	
2月14日(日)	860 ~ 193	126 ~ 179		-1.0 ~ 2.4	
2月15日(月)	点検				
2月16日(火)	860 ~ 993	126 ~ 179		-1.0 ~ 2.4	
2月17日(水)	939 ~ 1019	101 ~ 177		-1.0 ~ -0.7	
2月18日(木)	891 ~ 1013	98 ~ 182		-1.0 ~ -0.6	
2月19日(金)	884 ~ 973	116 ~ 180		-1.0 ~ -0.6	
2月20日(土)	877 ~ 979	172 ~ 181		-0.7 ~ -0.5	
2月21日(日)	休日				
2月22日(月)	点検				
2月23日(火)	883 ~ 992	126 ~ 180		-0.80 ~ -0.6	
2月24日(水)	862 ~ 972	165 ~ 180		-0.80 ~ -0.5	
2月25日(木)	863 ~ 998	78 ~ 179		-0.80 ~ -0.1	
2月26日(金)	860 ~ 976	128 ~ 182		-0.80 ~ -0.4	
2月27日(土)	805 ~ 952	115 ~ 180		-0.80 ~ -0.6	
2月28日(日)	休日				

大東衛生株式会社

渡部 敏弘 (取締役 管理者)

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間 令和3年3月1日 ~ 令和3年3月31日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	221.202t	17.715t	9.198t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)						
	測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度				
			窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	令和 2 年 6月17日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 6月17日	令和 2 年 12月28日
結果日	令和 2 年 7月1日	令和 3 年 1月13日	令和 3 年 1月13日	令和 3 年 1月13日	令和 2 年 1月13日	令和 3 年 7月1日	令和 3 年 1月13日
測定結果	5.7ng-TEQ / m ³ n	5.8ppm	9.1ppm	8.0mg / m ³ N	0.011g / ng-TEQ/g	0.06μg / m ³	

大東衛生株式会社
渡部 敏弘(技術管理者)

産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2021年3月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)			一酸化炭素濃度(ppm)
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口		煙突内(地面から10m)
3月1日(月)	点検			
3月2日(火)	870 ~ 1031	55 ~ 180	-1.0 ~ 0.00	
3月3日(水)	操業停止			
3月4日(木)	846 ~ 949	165 ~ 168	-0.4 ~ 1.60	
3月5日(金)	934 ~ 1005	168 ~ 184	-0.9 ~ -0.3	
3月6日(土)	845 ~ 986	166 ~ 187	-0.8 ~ -0.4	
3月7日(日)	休日			
3月8日(月)	点検			
3月9日(火)	875 ~ 1013	131 ~ 180	-0.7 ~ 17.00	
3月10日(水)	884 ~ 1011	128 ~ 186	-0.6 ~ -0.1	
3月11日(木)	892 ~ 1049	51 ~ 182	-0.5 ~ 1.30	
3月12日(金)	915 ~ 1020	41 ~ 188	-0.6 ~ -0.3	
3月13日(土)	876 ~ 1013	172 ~ 185	-0.8 ~ 0.50	
3月14日(日)	休日			
3月15日(月)	点検			
3月16日(火)	851 ~ 993	154 ~ 179	-0.4 ~ 3.50	
3月17日(水)	操業停止			
3月18日(木)	操業停止			
3月19日(金)	操業停止			
3月20日(土)	操業停止			
3月21日(日)	休日			
3月22日(月)	点検			
3月23日(火)	操業停止			
3月24日(水)	837 ~ 870	173 ~ 180	-0.4 ~ 1.00	
3月25日(木)	870 ~ 891	168 ~ 178	-0.3 ~ 0.60	
3月26日(金)	857 ~ 883	170 ~ 179	-0.3 ~ 0.70	
3月27日(土)	点検			
3月28日(日)	879 ~ 976	140 ~ 173	-0.3 ~ -1.7	
3月29日(月)	889 ~ 1013	164 ~ 179	-0.2 ~ 1.50	
3月30日(火)	913 ~ 1021	170 ~ 180	-0.1 ~ 0.90	
3月31日(水)	803 ~ 1009	91 ~ 179	-0.1 ~ 0.20	

大東衛生株式会社
渡部 敏弘 (取締役 管理者)

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間 令和3年4月1日 ~ 令和3年4月30日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	206.966t	10.888t	10.000t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)						
	測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度				
			窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	令和 2 年 6月17日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 6月17日	令和 2 年 12月28日
結果日	令和 2 年 7月1日	令和 3 年 1月13日	令和 3 年 1月13日	令和 3 年 1月13日	令和 2 年 1月13日	令和 3 年 7月1日	令和 3 年 1月13日
測定結果	5.7ng-TEQ / m ³ n	5.8ppm	9.1ppm	8.0mg / m ³ N	0.011g / ng-TEQ/g	0.06μg / m ³	

大東衛生株式会社

渡部 敏弘(技術管理者)

産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2021年4月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)		一酸化炭素濃度(ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)	
4月1日(木)	885 ~ 1006	117 ~ 183	-0.1 ~ 0.2	
4月2日(金)	867 ~ 1041	101 ~ 180	-0.1 ~ 2.2	
4月3日(土)	869 ~ 1041	134 ~ 182	-0.3 ~ 3.3	
4月4日(日)	休日			
4月5日(月)	点検			
4月6日(火)	882 ~ 1000	128 ~ 179	-0.5 ~ 6.8	
4月7日(水)	902 ~ 1009	172 ~ 179	-0.5 ~ -0.2	
4月8日(木)	914 ~ 1016	172 ~ 182	-0.4 ~ -0.1	
4月9日(金)	947 ~ 1000	174 ~ 184	-0.4 ~ -0.1	
4月10日(土)	880 ~ 998	174 ~ 180	-0.4 ~ 0.1	
4月11日(日)	休日			
4月12日(月)	点検			
4月13日(火)	870 ~ 998	52 ~ 182	-0.4 ~ 2.8	
4月14日(水)	888 ~ 995	81 ~ 182	-0.6 ~ 0.0	
4月15日(木)	880 ~ 995	134 ~ 181	-0.5 ~ 1.0	
4月16日(金)	896 ~ 1003	144 ~ 183	-0.3 ~ 0.2	
4月17日(土)	880 ~ 1015	132 ~ 181	-0.4 ~ 0.9	
4月18日(日)	休日			
4月19日(月)	点検			
4月20日(火)	892 ~ 1009	31 ~ 181	-0.3 ~ 1.4	
4月21日(水)	831 ~ 1029	96 ~ 181	-0.1 ~ 0.8	
4月22日(木)	853 ~ 1004	110 ~ 182	-0.1 ~ 0.5	
4月23日(金)	845 ~ 1021	101 ~ 182	-0.5 ~ 0.0	
4月24日(土)	882 ~ 998	135 ~ 182	-0.3 ~ 0.2	
4月25日(日)	休日			
4月26日(月)	828 ~ 1001	99 ~ 178	-0.4 ~ 2.6	
4月27日(火)	880 ~ 1021	119 ~ 182	-0.4 ~ 1.2	
4月28日(水)	878 ~ 976	132 ~ 183	-0.4 ~ 5.6	
4月29日(木)	煙突工事			
4月30日(金)	煙突工事			

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間 令和3年5月1日 ~ 令和3年5月31日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	188.470t	10.598t	5.716t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)						
	測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度				
			窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	令和 2 年 6月17日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 12月28日	令和 2 年 6月17日	令和 2 年 12月28日
結果日	令和 2 年 7月1日	令和 3 年 1月13日	令和 3 年 1月13日	令和 3 年 1月13日	令和 2 年 1月13日	令和 3 年 7月1日	令和 3 年 1月13日
測定結果	5.7ng-TEQ / m ³ n	5.8ppm	9.1ppm	8.0mg / m ³ N	0.011g / ng-TEQ/g	0.06μg / m ³	

大東衛生株式会社

渡部 敏弘(技術管理者)

産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2021年5月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)			一酸化炭素濃度(ppm)	
	二次燃焼室 800°C～	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)		
5月1日(土)	煙突更新工事				
5月2日(日)	煙突更新工事				
5月3日(月)	煙突更新工事				
5月4日(火)	煙突更新工事				
5月5日(水)	煙突更新工事				
5月6日(木)	煙突更新工事				
5月7日(金)	892 ~ 985	73 ~ 183	1.30 ~ 29.70		
5月8日(土)	890 ~ 1003	84 ~ 184	1.70 ~ 26.00		
5月9日(日)	休日				
5月10日(月)	900 ~ 1018	175 ~ 184	2.00 ~ 10.10		
5月11日(火)	859 ~ 1006	112 ~ 184	2.10 ~ 35.20		
5月12日(水)	842 ~ 1032	121 ~ 185	2.40 ~ 37.80		
5月13日(木)	911 ~ 1015	93 ~ 180	2.60 ~ 22.10		
5月14日(金)	883 ~ 998	105 ~ 183	2.10 ~ 22.90		
5月15日(土)	894 ~ 970	112 ~ 181	2.20 ~ 25.60		
5月16日(日)	休日				
5月17日(月)	点検				
5月18日(火)	880 ~ 995	33 ~ 180	0.00 ~ 1.30		
5月19日(水)	810 ~ 1013	115 ~ 180	0.30 ~ 37.80		
5月20日(木)	929 ~ 1003	175 ~ 182	0.40 ~ 1.10		
5月21日(金)	939 ~ 1018	100 ~ 180	-0.2 ~ 28.10		
5月22日(土)	924 ~ 1032	119 ~ 182	0.00 ~ 24.90		
5月23日(日)	休日				
5月24日(月)	点検				
5月25日(火)	800 ~ 1031	122 ~ 180	0.20 ~ 1.70		
5月26日(水)	865 ~ 1032	171 ~ 182	0.40 ~ 36.20		
5月27日(木)	897 ~ 1027	170 ~ 181	0.40 ~ 2.30		
5月28日(金)	915 ~ 1021	173 ~ 183	0.50 ~ 24.20		
5月29日(土)	876 ~ 935	173 ~ 181	0.70 ~ 27.40		
5月30日(日)	休日				
5月31日(月)	点検				

大東衛生株式会社

渡部 敏弘 (取締役 管理者)

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間 令和3年6月1日 ~ 令和3年6月30日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	174.720t	17.964t	8.011t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)						
	測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度				
			窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日
結果日	令和 3 年 6月11日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月23日	令和 3 年 6月22日
測定結果	5.8ng-TEQ / m ³	21ppm	0.5ppm	1.3mg / m ³ N	0.000027g/ng-TEQ/g	0.88μg / m ³	

大東衛生株式会社

渡部 敏弘(技術管理者)

産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2021年6月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)			一酸化炭素濃度(ppm)
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)	
6月1日(火)	916 ~ 1001	31 ~ 180	-0.2 ~ 13.00	
6月2日(水)	906 ~ 987	100 ~ 182	0.10 ~ 17.80	
6月3日(木)	884 ~ 959	118 ~ 181	0.40 ~ 27.40	
6月4日(金)	884 ~ 1030	112 ~ 183	-0.2 ~ 36.90	
6月5日(土)	905 ~ 989	176 ~ 179	0.10 ~ 33.60	
6月6日(日)	休日			
6月7日(月)	点検			
6月8日(火)	848 ~ 956	49 ~ 187	0.40 ~ 8.00	
6月9日(水)	871 ~ 1001	76 ~ 183	0.30 ~ 16.90	
6月10日(木)	802 ~ 802	150 ~ 150	13.70 ~ 17.40	
6月11日(金)	847 ~ 1024	177 ~ 186	0.10 ~ 2.80	
6月12日(土)	870 ~ 1015	85 ~ 182	0.10 ~ 11.10	
6月13日(日)	休日			
6月14日(月)	867 ~ 1009	121 ~ 181	-0.6 ~ 11.10	
6月15日(火)	871 ~ 1011	124 ~ 108	-0.6 ~ 11.90	
6月16日(水)	891 ~ 971	97 ~ 182	-0.3 ~ 10.01	
6月17日(木)	880 ~ 1047	130 ~ 182	-0.6 ~ 13.70	
6月18日(金)	881 ~ 940	175 ~ 185	0.30 ~ 1.30	
6月19日(土)	883 ~ 1026	91 ~ 184	-0.3 ~ 1.40	
6月20日(日)	休日			
6月21日(月)	点検			
6月22日(火)	901 ~ 983	47 ~ 181	-0.3 ~ 3.60	
6月23日(水)	852 ~ 1026	135 ~ 183	-0.3 ~ 17.70	
6月24日(木)	893 ~ 1008	122 ~ 182	-0.5 ~ 2.90	
6月25日(金)	857 ~ 1021	152 ~ 182	-0.4 ~ 9.60	
6月26日(土)	871 ~ 1011	174 ~ 185	-0.5 ~ 4.40	
6月27日(日)	休日			
6月28日(月)	896 ~ 1018	88 ~ 192	CO2交換工事の為、計測せず	
6月29日(火)	880 ~ 993	96 ~ 186	7.00 ~ 105.00	
6月30日(水)	921 ~ 1022	111 ~ 187	111.00 ~ 105.00	

大東衛生株式会社
渡部 敏弘 (取締役 管理者)

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間 令和3年7月1日 ~ 令和3年7月31日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	163.174t	17.365t	10.199t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)						
	測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度				
			窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日
結果日	令和 3 年 6月11日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月23日	令和 3 年 6月22日
測定結果	5.8ng-TEQ / m ³ n	21ppm	0.5ppm	1.3mg / m ³ N	0.000027g/ng-TEQ/g	0.88μg / m ³	

大東衛生株式会社

渡部 敏弘(技術管理者)

産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2021年7月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)			一酸化炭素濃度(ppm)	
	二次燃焼室 800°C～	バグフィルター 入口		煙突内(地面から10m)	
7月1日(木)	耐火材更新工事の為、中止				
7月2日(金)	耐火材更新工事の為、中止				
7月3日(土)	耐火材更新工事の為、中止				
7月4日(日)	休日				
7月5日(月)	点検				
7月6日(火)	耐火材更新工事の為、中止				
7月7日(水)	耐火材更新工事の為、中止				
7月8日(木)	耐火材更新工事の為、中止				
7月9日(金)	耐火材更新工事の為、中止				
7月10日(土)	耐火材更新工事の為、中止				
7月11日(日)	休日				
7月12日(月)	点検				
7月13日(火)	871 ~ 931	113 ~ 180	5.20 ~ 105.00		
7月14日(水)	864 ~ 981	125 ~ 186	3.20 ~ 105.00		
7月15日(木)	875 ~ 929	140 ~ 180	2.50 ~ 105.00		
7月16日(金)	877 ~ 964	173 ~ 181	7.20 ~ 73.10		
7月17日(土)	894 ~ 970	137 ~ 181	4.50 ~ 10.50		
7月18日(日)	休日				
7月19日(月)	点検				
7月20日(火)	883 ~ 977	72 ~ 181	2.50 ~ 105.00		
7月21日(水)	887 ~ 1008	113 ~ 184	5.10 ~ 10.50		
7月22日(木)	864 ~ 983	126 ~ 181	5.80 ~ 10.50		
7月23日(金)	892 ~ 985	107 ~ 185	4.20 ~ 105.00		
7月24日(土)	860 ~ 1001	138 ~ 182	6.00 ~ 105.00		
7月25日(日)	休日				
7月26日(月)	点検				
7月27日(火)	805 ~ 989	104 ~ 183	3.40 ~ 105.00		
7月28日(水)	343 ~ 1057	34 ~ 184	6.10 ~ 105.00		
7月29日(木)	372 ~ 1035	32 ~ 190	1.10 ~ 61.30		
7月30日(金)	888 ~ 999	120 ~ 182	6.90 ~ 105.00		
7月31日(土)	862 ~ 1015	133 ~ 180	7.80 ~ 105.00		

大東衛生株式会社

渡部 敏弘 (取締役 管理者)

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間 令和3年8月1日 ~ 令和3年8月31日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	147.807t	16.825t	7.857t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)						
	測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度				
			窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日
結果日	令和 3 年 6月11日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月23日	令和 3 年 6月22日
測定結果	5.8ng-TEQ / m ³ n	21ppm	0.5ppm	1.3mg / m ³ N	0.000027g/ng-TEQ/g	0.88μg / m ³	

大東衛生株式会社

渡部 敏弘(技術管理者)

産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2021年8月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)			一酸化炭素濃度(ppm)					
	二次燃焼室 800°C～	バグフィルター 入口		煙突内(地面から10m)					
8月1日(日)	休日								
8月2日(月)	点検								
8月3日(火)	858	～	1039	53	～	180	3.50	～	105.00
8月4日(水)	855	～	988	114	～	179	4.10	～	105.00
8月5日(木)	823	～	1019	128	～	181	6.80	～	105.00
8月6日(金)	884	～	989	105	～	180	7.50	～	105.00
8月7日(土)	881	～	973	118	～	180	3.50	～	105.00
8月8日(日)	休日								
8月9日(月)	点検								
8月10日(火)	863	～	1004	106	～	179	1.90	～	105.00
8月11日(水)	886	～	986	177	～	178	1.00	～	33.60
8月12日(木)	894	～	1023	179	～	182	1.60	～	18.40
8月13日(金)	休日								
8月14日(土)	休日								
8月15日(日)	休日								
8月16日(月)	点検								
8月17日(火)	930	～	990	154	～	174	3.60	～	105.00
8月18日(水)	906	～	1076	169	～	178	0.90	～	4.90
8月19日(木)	928	～	1021	176	～	181	3.50	～	24.30
8月20日(金)	953	～	1015	175	～	180	4.00	～	15.70
8月21日(土)	916	～	1028	176	～	181	0.90	～	10.90
8月22日(日)	休日								
8月23日(月)	点検								
8月24日(火)	862	～	1010	111	～	180	4.70	～	82.80
8月25日(水)	887	～	1047	158	～	172	1.10	～	105.00
8月26日(木)	903	～	1049	104	～	181	2.40	～	105.00
8月27日(金)	871	～	1021	159	～	181	3.80	～	101.00
8月28日(土)	875	～	1018	167	～	180	1.30	～	12.10
8月29日(日)	休日								
8月30日(月)	点検								
8月31日(火)	864	～	1003	164	～	173	3.00	～	9.70

大東衛生株式会社

渡部 敏弘 (取締役 管理者)

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間 令和3年9月1日 ~ 令和3年9月30日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	168.177t	24.483t	7.842t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)						
	測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度				
			窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日
結果日	令和 3 年 6月11日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月23日	令和 3 年 6月22日
測定結果	5.8ng-TEQ / m ³ n	21ppm	0.5ppm	1.3mg / m ³ N	0.000027g/ng-TEQ/g	0.88μg / m ³	

大東衛生株式会社

渡部 敏弘(技術管理者)

産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2021年9月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)			一酸化炭素濃度(ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)		
9月1日(水)	960 ~ 1020	171 ~ 179	1.40 ~ 5.20		
9月2日(木)	859 ~ 996	175 ~ 180	1.00 ~ 12.60		
9月3日(金)	907 ~ 1035	172 ~ 179	0.60 ~ 3.30		
9月4日(土)	861 ~ 987	165 ~ 184	0.50 ~ 33.90		
9月5日(日)	休日				
9月6日(月)	点検				
9月7日(火)	850 ~ 993	124 ~ 187	0.80 ~ 30.70		
9月8日(水)	878 ~ 1047	151 ~ 178	2.30 ~ 47.00		
9月9日(木)	843 ~ 1037	173 ~ 180	0.70 ~ 16.00		
9月10日(金)	918 ~ 1022	174 ~ 181	0.70 ~ 5.00		
9月11日(土)	904 ~ 1032	163 ~ 182	1.80 ~ 17.30		
9月12日(日)	休日				
9月13日(月)	点検				
9月14日(火)	867 ~ 1014	119 ~ 183	0.60 ~ 13.90		
9月15日(水)	857 ~ 996	157 ~ 179	0.00 ~ 2.30		
9月16日(木)	870 ~ 1001	172 ~ 181	0.50 ~ 3.30		
9月17日(金)	838 ~ 1018	172 ~ 182	0.80 ~ 3.10		
9月18日(土)	874 ~ 1038	172 ~ 181	0.50 ~ 14.30		
9月19日(日)	休日				
9月20日(月)	点検				
9月21日(火)	870 ~ 1034	160 ~ 174	0.20 ~ 2.10		
9月22日(水)	894 ~ 1024	166 ~ 180	0.70 ~ 5.00		
9月23日(木)	881 ~ 1007	159 ~ 181	0.70 ~ 3.90		
9月24日(金)	870 ~ 936	169 ~ 179	2.10 ~ 4.00		
9月25日(土)	858 ~ 999	173 ~ 183	0.70 ~ 5.80		
9月26日(日)	休日				
9月27日(月)	点検				
9月28日(火)	891 ~ 1003	166 ~ 179	0.60 ~ 3.90		
9月29日(水)	853 ~ 1062	174 ~ 182	0.40 ~ 2.70		
9月30日(木)	866 ~ 1001	178 ~ 182	0.70 ~ 58.70		

大東衛生株式会社
渡部 敏弘 (取締役 管理者)

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間 令和3年10月1日 ~ 令和3年10月31日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	211.102t	18.369t	10.993t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)						
	測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度				
			窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日
結果日	令和 3 年 6月11日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月23日	令和 3 年 6月22日
測定結果	5.8ng-TEQ / m ³ n	21ppm	0.5ppm	1.3mg / m ³ N	0.000027g/ng-TEQ/g	0.88μg / m ³	

大東衛生株式会社

渡部 敏弘(技術管理者)

産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2021年10月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)		一酸化炭素濃度(ppm) 煙突内(地面から10m)
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	
10月1日(金)	850 ~ 1018	178 ~ 184	0.50 ~ 4.80
10月2日(土)	890 ~ 1003	175 ~ 181	0.40 ~ 3.80
10月3日(日)	休日		
10月4日(月)	点検		
10月5日(火)	884 ~ 1068	166 ~ 180	0.60 ~ 6.20
10月6日(水)	899 ~ 1058	174 ~ 181	0.70 ~ 3.40
10月7日(木)	922 ~ 1001	174 ~ 181	0.60 ~ 5.90
10月8日(金)	869 ~ 969	166 ~ 181	0.50 ~ 9.20
10月9日(土)	901 ~ 1039	175 ~ 181	0.70 ~ 3.30
10月10日(日)	休日		
10月11日(月)	点検		
10月12日(火)	878 ~ 1017	164 ~ 182	0.60 ~ 5.10
10月13日(水)	832 ~ 987	177 ~ 183	1.10 ~ 3.60
10月14日(木)	860 ~ 992	177 ~ 185	0.50 ~ 16.70
10月15日(金)	885 ~ 1003	169 ~ 180	0.60 ~ 4.20
10月16日(土)	870 ~ 1013	162 ~ 181	0.50 ~ 4.90
10月17日(日)	休日		
10月18日(月)	点検		
10月19日(火)	784 ~ 945	164 ~ 181	0.70 ~ 10.20
10月20日(水)	880 ~ 978	173 ~ 180	0.60 ~ 1.20
10月21日(木)	871 ~ 1100	176 ~ 181	0.80 ~ 1.30
10月22日(金)	872 ~ 999	175 ~ 180	0.70 ~ 9.50
10月23日(土)	872 ~ 1002	173 ~ 182	0.60 ~ 1.50
10月24日(日)	休日		
10月25日(月)	点検		
10月26日(火)	885 ~ 979	171 ~ 181	0.80 ~ 5.60
10月27日(水)	882 ~ 1024	175 ~ 182	0.60 ~ 1.40
10月28日(木)	870 ~ 974	175 ~ 182	0.60 ~ 2.20
10月29日(金)	873 ~ 1008	175 ~ 182	0.60 ~ 4.70
10月30日(土)	892 ~ 1020	175 ~ 181	0.80 ~ 5.00
10月31日(日)	休日		

大東衛生株式会社
渡部 敏弘（取締役 管理者）

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間 令和3年11月1日 ~ 令和3年11月30日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	181.823t	17.686t	8.595t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)						
	測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度				
			窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日
結果日	令和 3 年 6月11日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月23日	令和 3 年 6月22日
測定結果	5.8ng-TEQ / m ³	21ppm	0.5ppm	1.3mg / m ³ N	0.000027g/ng-TEQ/g	0.88μg / m ³	

大東衛生株式会社

渡部 敏弘(技術管理者)

産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2021年11月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)		一酸化炭素濃度(ppm)	
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)	
11月1日(月)	点検			
11月2日(火)	876 ~ 963	173 ~ 178	0.70 ~ 4.30	
11月3日(水)	863 ~ 924	164 ~ 174	9.60 ~ 20.10	
11月4日(木)	汚泥コンベア修理の為、操業停止			
11月5日(金)	890 ~ 1025	170 ~ 178	0.80 ~ 53.00	
11月6日(土)	876 ~ 1004	169 ~ 181	1.50 ~ 105.00	
11月7日(日)	休日			
11月8日(月)	点検			
11月9日(火)	892 ~ 1012	173 ~ 181	0.90 ~ 5.10	
11月10日(水)	863 ~ 998	173 ~ 180	0.60 ~ 6.10	
11月11日(木)	867 ~ 1004	174 ~ 180	1.20 ~ 4.10	
11月12日(金)	856 ~ 1005	176 ~ 180	0.60 ~ 3.80	
11月13日(土)	874 ~ 973	173 ~ 181	0.40 ~ 7.40	
11月14日(日)	休日			
11月15日(月)	点検			
11月16日(火)	874 ~ 972	172 ~ 178	0.80 ~ 4.30	
11月17日(水)	872 ~ 937	173 ~ 181	1.50 ~ 60.50	
11月18日(木)	878 ~ 964	176 ~ 180	3.60 ~ 5.60	
11月19日(金)	868 ~ 966	172 ~ 180	3.40 ~ 5.70	
11月20日(土)	874 ~ 994	174 ~ 182	2.80 ~ 16.20	
11月21日(日)	休日			
11月22日(月)	点検			
11月23日(火)	867 ~ 990	166 ~ 169	1.50 ~ 5.70	
11月24日(水)	870 ~ 967	172 ~ 180	0.70 ~ 6.00	
11月25日(木)	865 ~ 938	176 ~ 180	1.50 ~ 5.10	
11月26日(金)	880 ~ 1029	175 ~ 181	0.60 ~ 6.30	
11月27日(土)	870 ~ 999	176 ~ 183	1.00 ~ 6.20	
11月28日(日)	休日			
11月29日(月)	点検			
11月30日(火)	870 ~ 972	178 ~ 181	0.80 ~ 31.50	

大東衛生株式会社
渡部 敏弘 (取締役 管理者)

産業廃棄物(焼却・廃油処理施設)の維持管理状況

1. (1) 記録期間 令和3年12月1日 ~ 令和3年12月31日

(2) 焼却処理した産業廃棄物の種類及び数量

産業廃棄物の種類	廃油	汚泥	廃プラスチック 木くず 紙くず・動植物性残渣 他
処理量	158.047t	12.871t	8.829t

2. 冷却施設、排ガス処理設備にたい積した ばいじん除去

設備名	サイクロン	バグフィルター
除去日	作業運転中／毎日	作業運転中／毎日
除去方法	機械自動的	機械自動的

3. 排ガス中のダイオキシン類 及び ばい煙 濃度

採取位置	煙突内(地面から10m.)						
	測定項目	ダイオキシン類 濃度	ばい煙 濃度				
			窒素酸化物	硫黄酸化物	塩化水素	ばいじん	全水銀
採取日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日	令和 3 年 6月2日
結果日	令和 3 年 6月11日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月22日	令和 3 年 6月23日	令和 3 年 6月22日
測定結果	5.8ng-TEQ / m ³	21ppm	0.5ppm	1.3mg / m ³ N	0.000027g/ng-TEQ/g	0.88μg / m ³	

大東衛生株式会社

渡部 敏弘(技術管理者)

産業廃棄物・焼却施設の維持管理状況

燃焼ガスの温度及び排ガス中の一酸化炭素濃度

2021年12月

測定項目	燃焼ガス温度 (°C)		一酸化炭素濃度(ppm)
	二次燃焼室 800°C~	バグフィルター 入口	煙突内(地面から10m)
12月1日(水)	869 ~ 957	120 ~ 181	0.70 ~ 7.00
12月2日(木)	872 ~ 1027	151 ~ 181	0.60 ~ 7.70
12月3日(金)	873 ~ 1020	140 ~ 181	0.50 ~ 19.80
12月4日(土)	880 ~ 909	148 ~ 181	1.30 ~ 7.10
12月5日(日)	休日		
12月6日(月)	点検		
12月7日(火)	867 ~ 975	37 ~ 176	0.90 ~ 4.20
12月8日(水)	869 ~ 960	155 ~ 162	0.70 ~ 1.90
12月9日(木)	860 ~ 1018	167 ~ 173	0.60 ~ 2.50
12月10日(金)	880 ~ 964	160 ~ 177	0.50 ~ 2.70
12月11日(土)	862 ~ 1021	167 ~ 175	0.60 ~ 15.80
12月12日(日)	休日		
12月13日(月)	点検		
12月14日(火)	868 ~ 945	165 ~ 170	0.50 ~ 2.00
12月15日(水)	867 ~ 1001	81 ~ 108	0.60 ~ 30.00
12月16日(木)	885 ~ 1001	69 ~ 171	1.30 ~ 21.20
12月17日(金)	869 ~ 976	87 ~ 163	0.60 ~ 15.30
12月18日(土)	867 ~ 1001	81 ~ 168	0.60 ~ 30.00
12月19日(日)	休日		
12月20日(月)	点検		
12月21日(火)	880 ~ 1016	165 ~ 168	0.90 ~ 5.00
12月22日(水)	869 ~ 971	159 ~ 166	0.70 ~ 20.70
12月23日(木)	885 ~ 986	158 ~ 169	0.60 ~ 15.70
12月24日(金)	876 ~ 961	169 ~ 174	3.60 ~ 17.60
12月25日(土)	885 ~ 996	165 ~ 174	0.80 ~ 9.90
12月26日(日)	870 ~ 983	164 ~ 168	2.00 ~ 5.10
12月27日(月)	点検		
12月28日(火)	プラント工事の為、停止		
12月29日(水)	プラント工事の為、停止		
12月30日(木)	プラント工事の為、停止		
12月31日(金)	休日		

大東衛生株式会社

渡部 敏弘 (取締役 管理者)